

MOLINOS DE CESTA



El molino de cesta procesa productos de baja, media y alta viscosidad a gran velocidad, permitiendo la distribución de partículas de manera uniforme llegando a partículas nanométricas.

Es un sistema continuo por lotes, todo el proceso de molienda se lleva a cabo en el mismo tanque móvil, sin necesidad de re-circular el producto, esto permite la optimización de recursos, ya que el molino realiza todo el proceso en forma automática, solamente cargando las variables en su pantalla táctil sin necesidad de mano de obra operativa; incluso el lavado del equipo se lleva a cabo en pocos minutos reduciendo significativamente los gastos de solventes y permitiendo la molienda de un producto o color distinto al lote anterior de manera sencilla.

MODELOS

- Laboratorio: * Md1
* Md3
- Md30 (100 a 600 litros)
- Md50 (500 a 1200 litros)

POR QUE DOLPHIN ES EL MEJOR MOLINO DE CESTA DEL MERCADO?

Por que la molienda se realiza a través de 2 sistemas independientes, por un lado el sistema de molienda con pernos y contrapernos en el interior del cesto donde se encuentran las perlas de zirconio, y recubierto por una cámara donde circula agua y enfría el producto; y por el otro un sistema de agitación con una hélice.

La posibilidad de manejar los dos sistemas por separado, permite el completado de la molienda sin tener que cambiar de equipo así como también lograr un enfriamiento más eficiente del producto de molienda, logrando así una disminución adicional de los tiempos de proceso y llevando a un resultado óptimo.



VENTAJAS DEL EQUIPO

Óptima velocidad de molienda.

Fácil lavado para el cambio de producto.

Alcanza partículas nanométricas uniformes.

Realiza todo el proceso en forma automática.

Mayor control y óptimos resultados por el sistema independiente de agitación y molienda.

Servicio de post venta y repuestos de bajo costo.

DOLPHIN
EQUIPMENTS

Tecnología de avanzada en Maquinaria Industrial

Para molienda de lotes
de 200 a 600 litros

ESPECIFICACIONES TECNICAS

- Motor Rotor de Pernos de 30 HP a 50 Hz.
- Motor Sistema de Agitación de 5.5 HP a 50 Hz.
- Sistema de Elevación con sistema de émbolo buzo y buje guía de bronce.
- Control Hidráulico de 2 HP con bomba a engranaje y electroválvula.
- Fabricado en versiones Ip55 o a prueba de explosión.
- Canasta de 300 mm. de diámetro, para esferas de óxido de zirconio de 0.8 a 1.2 mm..
- Domo superior con camisa de enfriamiento por circulación de agua y sistema de pernos fijos y móviles de fácil reemplazo.
- Hélice de agitación intercambiable según la viscosidad del producto.
- Tablero de mando con pantalla táctil de 5" a 10" según variables de ajuste con botón de elevación y parada de emergencia.

